

# UN'INIEZIONE DI ENERGIA ALLA PLASTICA

ELETTRICA B&C E SINTEX HANNO FORNITO A SKY MAX IL SISTEMA DI ACQUISIZIONE, STORICIZZAZIONE E ANALISI DEI DATI RELATIVI AI PROCESSI DI PRODUZIONE DI GRANULI DA PLASTICA RICICLATA. ANCHE GRAZIE A IGNITION È OGGI POSSIBILE CERTIFICARE L'EFFICIENZA DELLE LINEE SIA IN TEMPO REALE PER FAR FRONTE A PROBLEMI E ANOMALIE, SIA IN UNA PIÙ AMPIA OTTICA DI DIAGNOSTICA

LAURA RUBINI



**P**arte del gruppo Sky Plastic Recycling, che annovera stabilimenti anche fuori dai confini nazionali, **Sky Max è un'azienda da anni impegnata nella rigenerazione e nella rigranulazione di materiali plastici** provenienti da consorzi adibiti al riciclo di materiale plastico industriale e post-consumo. Il compound ottenuto dal processo di riciclo viene poi riutilizzato per lo stampaggio di nuovi componenti in plastica.

Con l'obiettivo di effettuare un importante aggiornamento tecnologico delle macchine presenti in stabilimento e collegarle in rete a scopi di analisi delle performance, di manutenzione predittiva e risparmio energetico, Sky Max si è affidata all'esperienza di Elettrica B&C e Sintex. Il progetto congiunto sviluppato dalle due aziende ha pre-

visto da un lato il revamping dei pannelli e dall'altro l'implementazione di un sistema di raccolta dati, supervisione e Big Data Analytics capace di fornire a Sky Max gli strumenti di business intelligence per identificare gli indici di efficienza produttiva, storicizzare e analizzare gli allarmi e riconoscere l'andamento degli impianti.

**La supervisione è stata sviluppata utilizzando Ignition, il software di Inductive Automation, distribuito in Italia da Efa Automazione**, completamente web-oriented. Si tratta di una soluzione caratterizzata da un'architettura aperta scalabile e basata sul web (utilizza Java e i database Sql), compatibile con tutti i sistemi operativi, adatta per le operazioni di raccolta e analisi dati e calcolo degli indici Oee e Teep; l'accesso ai dati anche da dispositi-

vi mobili, le licenze illimitate e la disponibilità dei protocolli Rest e Mqtt fanno di Ignition un prodotto dall'ottimo potenziale IIoT nativo.

## CODICE DA SCRIVERE IN PYTHON

Ci parla della natura dirompente di Ignition **Gianluca Bontalenti di Elettrica B&C**, che ha conosciuto Ignition in occasione di uno dei convegni organizzati da Efa Automazione e ha avuto modo di testarne le potenzialità per la prima volta qui. «Venendo dall'esperienza e dall'utilizzo di Scada tradizionali e proprietari, risulta anche difficile comparare questa soluzione con le altre. È come fare un salto nel futuro, venendo da un modo ancorato al passato, con possibilità fino a oggi impensabili, trovandoci nella condizione di poter dire sem-

pre "sì" alle richieste dei nostri clienti». L'ecosistema aperto offre innumerevoli possibilità di personalizzazione che risultano oltretutto facili da realizzare, grazie alla possibilità di scrivere codice in Python e a un'interfaccia assai intuitiva e moderna. Un'altra caratteristica apprezzata è la possibilità di avere client illimitati rispetto all'acquisto di un'unica licenza server.

«Uno dei presupposti fondamentali di Sky Max era avere un sistema che fosse scalabile, in modo da poter aggiungere licenze senza problemi e senza veder esplodere i costi», prosegue Bontalenti. «Uno dei vantaggi di Ignition è proprio questo: cresce parallelamente alle esigenze del cliente, senza sovradimensionare la struttura

già dalla fase iniziale del progetto, quando magari le funzioni utilizzate sono una piccola percentuale rispetto al totale».

È dello stesso avviso **Roberto Malvestio di Sintex**: «Ignition ha il vantaggio di essere molto leggero, quindi dal punto di vista dell'installazione non vengono impiegate risorse in modo superfluo e si ottiene un ottimo rapporto tra qualità e prestazioni, apprezzabili su tutti i sistemi operativi. Inoltre, è da non sottovalutare come i tempi di sviluppo e messa in servizio si accorcino rispetto ad altre soluzioni di supervisione».

#### ACCESSO ANCHE DA DISPOSITIVI MOBILI

Oltre al core di Ignition, sono stati installati i **moduli Vision** per la generazione di pagine e report grafici personalizzati, **Historian** per il registro dati, **Sql Bridge** per l'integrazione dei dati in un unico database, **Notifica Allarmi** per la segnalazione degli allarmi e **Mobile** per l'accesso da remoto da tablet e da smartphone. E proprio la presenza dell'accesso da mobile è uno degli aspetti dell'architettura più utili a livello gestionale, perché consente anche a dirigenti e alla direzione di avere sempre sotto controllo l'effettivo andamento dello stabilimento, in tempo reale, mentre in precedenza questo non era possibile e c'era sempre bisogno di chiedere un report su processi già conclusi a un supervisore. Ad oggi, il controllo viene effettuato su otto linee produttive e riguarda tutte le fasi del processo per la realizzazione di granuli: macinazione, lavaggio ed estrusione.

In una prima fase, le balle di plastica pressata provenienti dai consorzi adibiti al riciclo vengono messe in un macinatore che procede alla frantumazione, riduzione di pezzatura e alla deferrizzazione, rimuovendo i residui di ferro dalla plastica prima di

**LA SUPERVISIONE SU OTTO LINEE PRODUTTIVE RIGUARDA MACINAZIONE GRANULI, LAVAGGIO ED ESTRUSIONE**



# IXXAT®

## Più di quello che ti aspetti

Da oltre 25 anni IXXAT offre uno dei più ampi portafogli di soluzioni CAN.

- Interfacce PC/CAN
- Gateway, ripetitori e bridge
- Moduli IO
- Strumenti di analisi e diagnostica
- Software di protocollo
- Estensioni PLC

**Servizi di Sviluppo**  
Esperienza di 25 anni in soluzioni CAN –  
beneficia del nostro know-how!



Per saperne di più:  
[www.all4CAN.com](http://www.all4CAN.com)

**Hms** Connecting Devices™

**HMS Industrial Networks s.r.l.**

V.le Colleoni, 15 (Palazzo Orione 2)

20864 Agrate Brianza (MB)

Tel: +39 039 5966227 · Fax: +39 039 5966231

E-mail: [it-sales@hms-networks.com](mailto:it-sales@hms-networks.com)

[www.hms-networks.com](http://www.hms-networks.com)