

tegge efficacemente sia le persone, sia gli impianti da lesioni e danni. I vantaggi possono essere così sintetizzati: ridotta profondità retro-pannello (21,2 mm), elevato grado di protezione frontale IP69K e IP67, robusta costruzione in monoblocco, illuminazione opzionale, fino a tre contatti, con azionamento meccanicamente disaccoppiato. Il prodotto è conforme alle più recenti norme internazionali. La robusta struttura monoblocco possiede un meccanismo di azionamento infallibile per aprire i contatti elettrici e un anello di indicazione verde per segnalare lo stato del pulsante. Una caratteristica saliente dei contatti è l'azionamento disaccoppiato meccanicamente. Il LED centrale opzionale dall'elevata luminosità rende il prodotto chiaramente visibile, anche in condizioni di scarsa illuminazione. Ogni pulsante può possedere fino a tre contatti normalmente aperti (NO) o normalmente chiusi (NC), una testa a fungo del diametro di 27 o 40 mm e in via opzionale un sistema di illuminazione a LED da 24Vc.c., il tutto entro una profondità retro-pannello di 21,2 mm.

Eaton

Eaton (www.eaton.it) ha sviluppato il nuovo PLC modulare della serie XC300 progettato per migliorare l'interazione uomo-macchina e semplificare notevolmente la gestione del sistema. Infatti, se combinato



al sistema I/O XN300 e al pannello touchscreen XV300, il PLC XC300 consente ai costruttori di macchine e sistemi di creare concetti di automazione semplici e moderni, oltre a offrire livelli di intuitività paragonabili a quelli di uno smartphone, indirizzando le esigenze della nuova generazione di operatori 'digital native' delle smart factory. Caratterizzato da elevate prestazioni, eccellenti possibilità di comunicazione e veloci tempi di ciclo, il PLC XC300 permette di aumentare il livello di

produttività della macchina e può essere utilizzato come un nodo dati universale e flessibile per un'ampia gamma di applicazioni. La funzionalità OPC server integrata può anche abilitare la trasmissione standardizzata di dati in comunicazione m2m, stabilendo così una perfetta integrazione nell'architettura dell'automazione verso l'industria 4.0.

I PLC XC300 supportano sia i sistemi di autenticazione crittografica (TLS/IPSec), sia le autorizzazioni basate su certificati per garantire un livello di sicurezza all'avanguardia, oltre a essere in grado di controllare fino a 32 moduli I/O per semplificare l'installazione nelle aree più difficili e rendere possibile l'assemblaggio preventivo delle stazioni. Particolarità dei software di visualizzazione Galileo e del tool XN300 Assist, insieme al software di programmazione Codesys, è quella di supportare sia i sistemi di automazione nuovi sia quelli preesistenti, permettendo così di implementare progetti in modo semplice e veloce.

Efa Automazione

HMS Industrial Networks ha rilasciato il gateway IIoT e router per l'accesso remoto eWON Flexy 205, specificamente progettato per soddisfare le esigenze dei costruttori di macchine. Oltre all'accesso remoto sicuro tramite VPN con servizio di connettività eWON Talk2M, il dispositivo consente di ricevere notifiche di allarme, visualizzare i dati relativi al funzionamento delle macchine, registrarli e storicizzarli per consentire l'analisi degli indicatori di performance (KPI) per monitorare l'efficienza produttiva e la manutenzione predittiva. Il gateway eWON Flexy 205 si rivela estremamente versatile grazie alla possibilità di aggiungere schede di espansione secondo necessità, adattandosi perfettamente alle esigenze del progetto.

È possibile integrare i dati nei sistemi in uso o nelle piattaforme cloud utilizzando le API di Talk2M, lo scripting http e la tecnologia Mqtt; i protocolli supportati sono numerosi, per un'integrazione totale. I costruttori di macchine cercano oggi soluzioni dall'alto valore aggiunto, che permettano loro di raccogliere i dati da remoto in modo 'smart' e con un design compatto che si adatti allo spazio nel quadro elettrico.

Queste caratteristiche, unite alla presenza di schede di espansione e alla compatibilità con tutti i prin-

cipali produttori di PLC, fanno di eWON Flexy 205 la soluzione perfetta per tutti i costruttori di macchine che cercano un gateway IIoT flessibile e performante. Le soluzioni per il controllo da remoto di dispositivi industriali eWON di HMS sono commercializzate in Italia tramite la sua filiale locale con la preziosa collaborazione di EFA Automazione (www.efa.it), storico distributore unico nazionale.



Effecto Group

Il fornitore di soluzioni di automazione per la manipolazione e il serraggio, Effecto Group (www.effectogroup.com) presenta a SPS IPC Drives 2018 i cambi utensile Epsilon, dispositivi nati per aumentare la flessibilità e la produttività dei robot industriali nelle linee automatiche di produzione. La linea Epsilon è stata progettata come famiglia completa di cambi-utensile, in grado di coprire l'intera gamma degli attuali CXC, MXC e Sigma, già installati in innumerevoli applicazioni e settori industriali, e incorpora i vantaggi delle tre precedenti generazioni. La capacità di carico va da 10 kg a 1.500 kg e i prodotti possono essere integrati sulle flange dei robot di ultima generazione, sempre più veloci e potenti. I fori di fissaggio sono conformi allo standard ISO 9409-1 con il vantaggio di evitare al cliente o integratore flange di adattamento



al polso robot. Il sistema proprietario e ben collaudato di aggancio a camme, ideato dall'azienda statuni-